

プレス機械のロボット・システム・インテグレーション

ワークロボ  
RBシリーズ

## バラ積みワーク自動化



## お客様のご要望

自動化の策定にあたり、今後の展開を見越したフレキシブルな装置導入を検討したい。

## しのはらのソリューション

プレス機械まわりのご提案はもちろんのこと、水平・垂直多関節ロボットを採用し、既存金型を最大限活用してのライン構築が可能です。

 サイクルタイムの検証

ロボットシミュレーションを使用してサイクルタイムの検証を行い、お客様に合ったレイアウトをご提案できます。  
※一部シミュレーションが行えない場合があります。予めご了承ください。

 プレス機械との“取り合い”を解決

「プレス機械の電気回路に改造を加えており、最終電気回路が良く解らない」といった場合も、必要に応じて既存プレス機械構造規格に合致した電装品の更新等を承ります。

 ロボットの取り扱いを簡単に

バラ取りピッキングは、ティーチングレスコントローラを採用。難しいティーチングは不要です。短時間でシステムを立ち上げることが可能です。

 製造従事者不足を解消

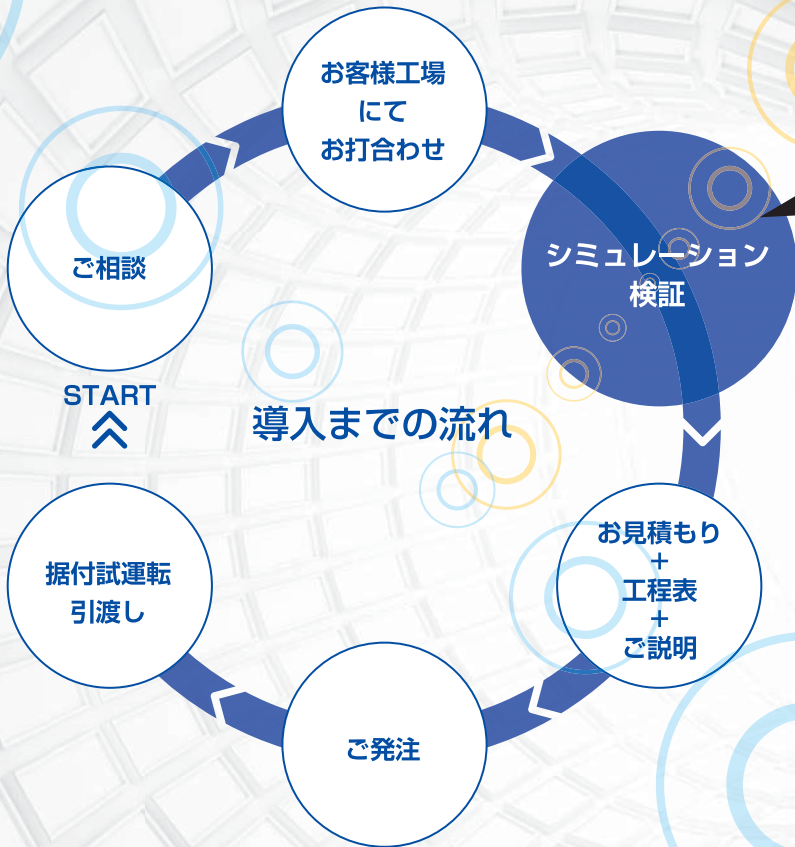
従来の専用機とは異なり、人の代わりとなるような動作を具現化しました。これにより、既存金型を最大限に活用することが可能となります。

## サイクルタイムの検証



ロボットシミュレーションを使用してサイクルタイムの検証を行い、お客様に合ったレイアウトをご提案できます。

※一部シミュレーションが行えない場合があります。予めご了承ください。



## ロボットの取り扱いを簡単に

バラ取りピッキングは、株式会社MUJINのティーチングレスコントローラを採用。難しいティーチングは不要です。短時間でシステムを立ち上げることが可能です。



[事例1]  
10 工程エンジンバルブ成型ライン



[事例2]  
バラ積み材料供給装置コンベヤライン



[事例3]  
U ボルト自動化成型装置



[事例4]  
ロータ・ステータ成型ライン

## SHINOHARA のはらプレスサービス株式会社

本社/工場 〒273-0016 千葉県船橋市潮見町34-2 TEL.047-433-7761(代) FAX.047-433-7706  
URL <http://www.shinohara-press.co.jp/>

九州営業所 〒803-0851 北九州市小倉北区木町2-9-22  
広島営業所 〒731-0113 広島市安佐南区西原7-6-1  
岡山営業所 〒712-8013 倉敷市亀島1-43-8  
大阪営業所 〒570-0012 守口市大久保町4-18-2  
名古屋営業所 〒457-0811 名古屋市中区大同町2-29-30  
刈谷営業所 〒448-0003 刈谷市一ツ木町1-1-13  
浜松営業所 〒430-0853 浜松市南区三島町1623  
静岡営業所 〒422-8034 静岡市駿河区高松1-4-1

TEL.093-563-2145  
TEL.082-875-0297  
TEL.086-445-1851  
TEL.06-6916-8825  
TEL.052-613-2281  
TEL.0566-62-8218  
TEL.053-442-0319  
TEL.054-237-9281

立川営業所 〒190-0022 立川市錦町6-18-12  
厚木営業所 〒243-0035 厚木市愛甲1-13-14  
船橋営業所 〒273-0016 船橋市潮見町34-2  
越谷営業所 〒341-0003 三郷市彦成3-122-1  
高崎営業所 〒370-1201 高崎市倉賀野町3518-3  
宇都宮営業所 〒320-0851 宇都宮市鶴田町2918-4  
S P M E 6233 Webster street Dayton Ohio, 45414 (米国)

TEL.042-524-6857  
TEL.046-281-7210  
TEL.047-433-8861  
TEL.048-950-1802  
TEL.027-346-0500  
TEL.028-610-7567  
TEL.+1-937-387-6927